



Prisliste: Tjenester

- Oppdatert 03. Januar 2022

Maskinkapping	2
Kantsliping	3
Oksygen og plasmaskjæring	3
Alle figurer	3
Beregning av skrotprosent	3
Vannskjæring	3
Slyngrensing og priming (S&P)	4
S&P: Flattstål, bulb, KF-profiler og Firkant/Rundtstål	4
S&P: Bjelker og formstål	5
S&P: Plater	6
S&P: Hulprofiler, runde rør og småkanaler	7

Maskinkapping

Kappepris i kr per kapp		
Vekt på innsatsmateriale fra kg/m	Firkantstål, flattstål og aksel/rundtstål (massivt)	HUP, T-stål, vinkel, L-profil, bjelker og rør
0-3 kg/m	25	89
3-6 kg/m	40	90
6-15 kg/m	55	91
15 -30 kg/m	80	120
30-60 kg/m	120	170
60-90 kg/m	160	220
90-150 kg/m	230	320
150-225 kg/m	340	440
225-280 kg/m	430	550
280-395 kg/m	560	650
395-495 kg/m	690	750
495-685 kg/m	880	850
>685 kg/m	1200	950

Tillegg i pris i kr/kapp	
Riggkostnad	250 kr per posisjon.
Spilltillegg	10% eller medgått material.
Skråkapping	Prisen X 2
Rustfritt og Syrefast	Prisen X 1,3
Kobber og Aluminium	Prisen X 1,3

Rabattstruktur	
Antall kapp	Prosentvis rabatt
1 til 9 =	0 %
10 til 24 =	20 %
25 til 49 =	30 %
50 til 75 =	40 %
75 og oppover prises manuelt	

Kantsliping

kr/m	120
------	-----

Uavhengig av hva slags innsatsmaterial

Oksygen og plasmaskjæring

Alle figurer

Minstepris per dimensjon/kvalitet	1.950 kr	Over minstepris gjelder skjærekalkylen*
Minstepris deling plater**	1.500 kr	
Aluminium	30 %	Tillegg på skjærepreis
Rustfritt, syrefast	30 %	Tillegg på skjærepreis
Riggkostnader per dimensjon	700 kr	Tillegg dersom over minstepris
Merking (argon/nitrogen)	1,50 kr/kg	Vekt fra detaljens vekt

* Kontakt oss for å få presis kalkulasjon

**Gjelder platedeling på bredde – Striping går som figurskjæring

Beregning av skrotprosent

For beregning av materialuttak for sirkel, rondell eller andre egendefinerte figurer beregner vi en omskrevet firkant som rommer figuren(e); beregnes det på minimum **30 % tillegg på vekt** på detaljen for å beregne ta hensyn til skrot

Vannskjæring

Vannskjæring skjer på forespørsel

Ta hensyn til de ulike skjærekvalitetene som påvirker prisen:

- **Q2** – Groveste og raskeste skjæring
- **Q4** – Veldig nærme beste kvalitet Q5, men litt raskere
- **Q5** – Fineste og beste skjæring, kvalifiserer som maskineringskvalitet (RA 3,2)

Slyngrensing og priming (S&P)

S&P priser er oppgitt i kr/kg

For kjøp av slyngrensing gjelder følgende satser:

Andre alternativer		
Kun slyngrensing	-	15 %

S&P: Flattstål, bulb, KF-profiler og Firkant/rundtstål

S&P priser er oppgitt i kr/kg

Priming				
Dim fra mm	Flattstål	KF profiler, L-profil og T-stål	Firkant/Rundtstål	Bulb
5	9,19	9,23		
6	7,29	7,8		3,7
7	-	6,52		3,6
8	5,86	5,99		2,22
9	-	5,3		2,18
10	4,49	4,59		2,12
11	-	2,49		2,12
12	4,12	2,29	14,21	2,12
13	-	2,19		
15	3,30	1,63	-	
16	-	1,51	8,03	
18	-	1,07	-	
20	2,97		5,67	
22	-		4,68	
25	2,37		4,02	
30	1,98		2,8	
32	-		2,55	
35	-		2,31	
38	-		2,04	
40	1,87		1,77	
45			1,53	
> 50	1,87		1,29	

S&P: Bjelker og formstål

S&P priser er oppgitt i kr/kg

Priming				
Dim. fra mm	UPE, UNP	IPE	HEA	HEB
80	4,28	4,28	-	-
100	3,53	3,53	2,45	2,22
120	3,17	3,17	2,23	2,1
140	3,04	3,04	2,02	1,89
160	2,81	2,81	1,91	1,69
180	2,68	2,68	1,70	1,63
200	2,56	2,56	1,60	1,50
220	2,44	2,44	1,54	1,44
240	2,19	2,19	1,49	1,31
260	2,19	2,19	1,38	1,29
270	2,14	2,14	-	-
280	2,14	-	1,33	1,24
300	2,02	2,02	1,28	1,17
320	2,02		1,20	1,16
330	1,83	1,83	-	-
340			1,17	1,12
350	1,83		-	-
360	1,83	1,83	1,17	1,12
400	1,70	1,70	1,16	1,04
450		1,47	1,16	1,04
500		1,47	1,16	1,04
550		1,47	1,16	1,04
600		1,47	1,16	1,04
650			1,16	1,04
700			1,16	1,04
800			1,16	1,04
900			1,16	1,04
1000			1,16	1,04

Andre alternativer

Kun slyngrensing - 15 %

S&P: Plater

S&P priser er oppgitt i kr/kg

Priming		
Platetykkelse mm	Bredde til og med 1500 mm	Bredde over 1500 mm
5	6,56	3,54
6	5,47	2,96
7	-	2,53
8	4,11	2,21
9	-	1,97
10	3,29	1,78
11	-	1,62
12	2,73	1,48
13	-	1,36
14	-	1,27
15	2,19	1,18
16	-	1,11
18	-	0,99
20	1,64	0,88
25	1,31	0,71
30	1,10	0,60
35	1,10	0,60
40	1,10	0,60
45	1,10	0,60
50	1,10	0,60
>50	1,10	0,60

Andre alternativer

Kun slyngrensing - 15 %

S&P: Hulprofiler, runde rør og småkanaler

S&P priser er oppgitt i kr/kg

Priming	
Gods tykkelse	HUP
3	4,83
4	2,98
5	2,13
6	2,02
8	1,97
10	1,72
12	1,38
>12	1,28

Sinkpriming	
Gods tykkelse	VF Vinkler
5	4,13
6	2,55
7	2,36
8	2,45
9	2,32
10	2,29
11	2,13
12	2,02
≥14	1,70

Priming	
Småkanaler (U opp til 65)	
U-40	6,91
U-50	6,91
U-60	6,91
U-65	6,91

Priming	
Gods tykkelse	Runde rør
3	4,83
4	3,48
5	2,84
6	2,45
8	2,32
10	1,72
>10	1,47

Andre alternativer	
Kun slyngrensing	- 15 %